



| ID:                | Nazwa wyrobu:<br>NOŻYCE                                                  |                                                                                                                                     |             |       |       |       |                                       |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-------|-------|-------|---------------------------------------|
| Lp.                | BADANA CECHA WYROBU<br><i>(jeśli dotyczy)</i>                            | Grupa wg rozporządzenia<br>MSWiA <sup>1)</sup> : 6.1 b                                                                              | Rok nadzoru |       |       |       | UWAGI                                 |
|                    |                                                                          | Wymaganie wg załącznika<br>do rozporządzenia MSWiA <sup>1)</sup>                                                                    |             |       |       |       |                                       |
|                    |                                                                          |                                                                                                                                     | I           | II    | III   | IV    |                                       |
| 1                  | Znakowanie                                                               | p. 6.1.1,<br>§ 17 rozporządzenia <sup>1)</sup><br>Umowa o kontroli<br>i nadzorowaniu udzielonego<br>dopuszczenia<br>6.2 PN EN 13204 | +           | +     | +     | +     |                                       |
| 2                  | Wymiary i masa                                                           | p. 6.1.1 rozporządzenia <sup>1)</sup><br>4.1.1.6.1; 4.2.3.2; 4.2.3.3 PN-EN<br>13204                                                 | +           | +     | +     | +     |                                       |
| 3                  | Cięcie płytki                                                            | p. 6.1.1. rozporządzenia <sup>1)</sup><br>4.2.3.6 PN-EN 13204                                                                       |             | +     |       | +     |                                       |
| Koszty<br>kontroli | Kontrola dopuszczenia                                                    | koszt sumaryczny <sup>2)</sup><br>zł (netto)                                                                                        | 2200        | 3910  | 2200  | 3910  | + koszty delegacji<br>(jeśli dotyczy) |
|                    | Ilość próbek niezbędnych do<br>przeprowadzenia kontroli dopuszczenia     | jedn. miary<br>liczba / masa / objętość                                                                                             | 1           | 1     | 1     | 1     |                                       |
|                    | Ostateczny termin udostępnienia próbki do<br>badań w danym roku kontroli | dzień.miesiąc                                                                                                                       | 30.11       | 30.11 | 30.11 | 30.11 |                                       |

<sup>1)</sup> Rozporządzenie Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 20 czerwca 2007 r. w sprawie wykazu wyrobów służących zapewnieniu bezpieczeństwa publicznego lub ochronie zdrowia i życia oraz mienia, a także zasad wydawania dopuszczenia tych wyrobów do użytkowania (Dz. U. 2007 Nr 143 poz. 1002; Dz. U. 2010 Nr 85 poz. 553; Dz. U. 2018 poz. 984; Dz. U. 2022, poz. 2282).

<sup>2)</sup> Koszt sumaryczny za proces kontroli w danym roku nadzoru jest aktualny na dzień wydania niniejszego planu. Ostateczna wysokość opłaty za czynności kontrolne zostanie ustalona na podstawie rzeczywiście poniesionych kosztów realizowanego procesu, zgodnie z aktualnym cennikiem Jednostki Certyfikującej CNBOP-PIB.

ZASTĘPCA KIEROWNIKA  
JEDNOSTKI CERTYFIKUJĄCEJ

mgr inż. Wojciech Gągała